



ストリップ形状測定

形状ロール VPMR

被測定材質

- 鋼および非鉄金属ストリップ

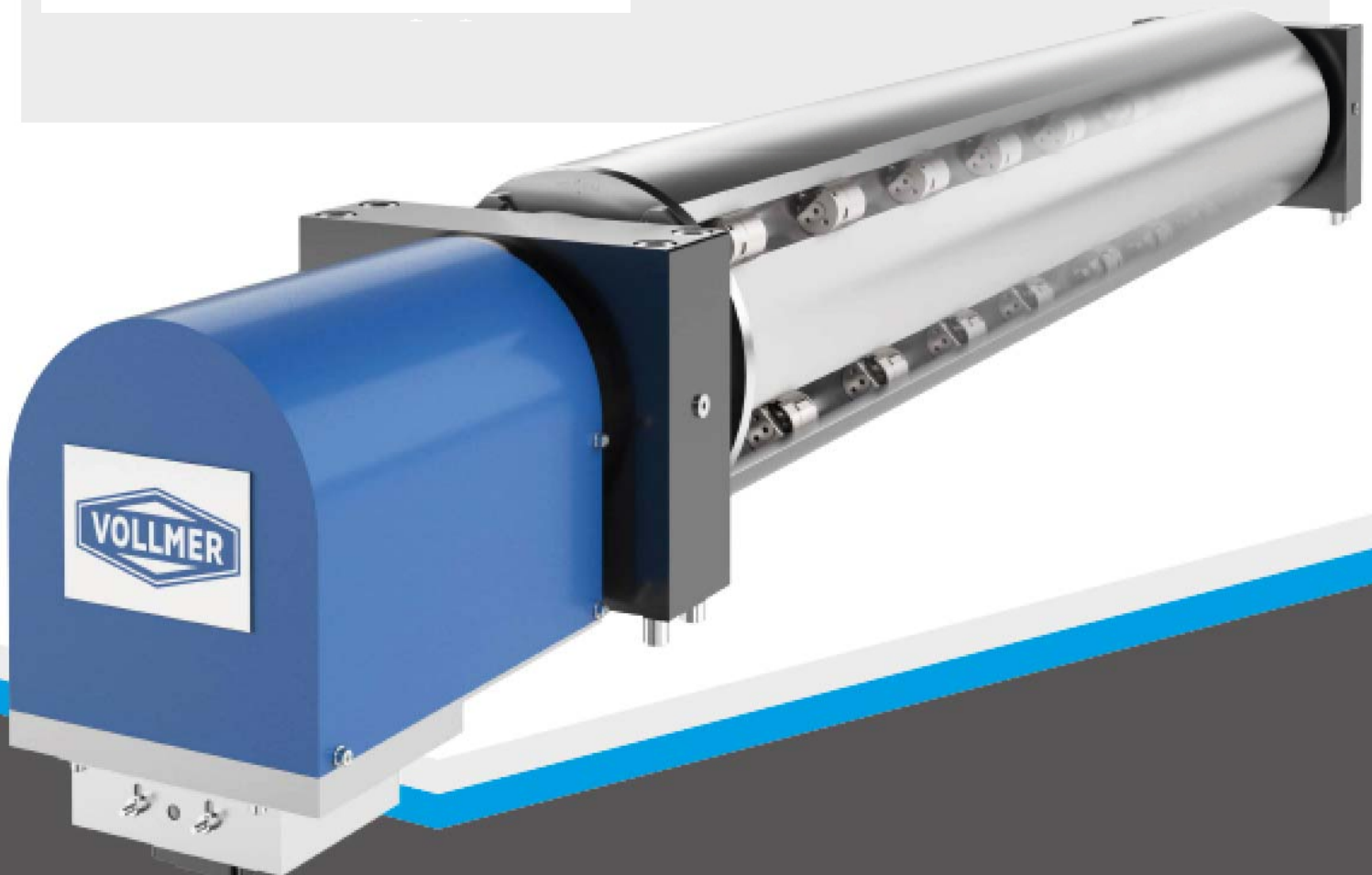
特徴

- 堅牢性に優れたシンプルな構造
- シームレスロール本体
- デフレクターロールのように使用可
- 温度センサーの取付可
- ロール径、バレル長、軸受中心間距離を条件に合わせて設計できるため、既存の圧延機への導入も可

構造および測定方法

BFI特許に基づく piezo 圧電素子を使った形状測定

- メンテナンスフリー、光信号伝送（パルスコードモジュレーション）
- 標準的な使用環境では冷却エアは不要
- 工場出荷時の校正のみ、研磨、再コーティング後の校正は不要
- 形状ロールから制御盤はデジタル信号伝送



型式名	VPMR	
プロセスパラメータ		
被測定材質	鋼および非鉄金属ストリップ	
ストリップ厚	≧0.005	mm
最大張力	ロール径、ロール幅に依存	
ラップ角	固定あるいは変動	
最高ストリップ温度	標準仕様 180℃(特殊仕様 270℃)	
測定パラメータ		
ロール径	200~600	mm
研磨範囲	ロール径で 6mm(ホイール測定用の場合 3mm)	
ロール表面	標準鋼 硬度:58 HRC+4、ラバー、タングステンカーバイト、クロム対応可	
構造	センサーを取り付けるための 90° 分布の軸穴	
測定ゾーン幅	標準 26mm と 52mm 任意対応可(最小 17mm)	
センサー	ピエゾ圧電素子	
センサー荷重容量	60~84	kN
センサー剛性	5.2	kN/um
センサー直線性(ヒステリシス含)	±0.5	%
測定解像度	<0.1	I-units
測定精度	±1	I-units
インターフェイス/環境条件/その他		
信号伝送	形状計ロールから制御盤への堅牢なデジタル信号	
表示	操作盤に設置	
インターフェイス	プロフィバス、TCP/IP、ハードウェア	
電源	110~230VAC / 50~60Hz / 2kW	
環境温度	ロール/トランスミッターユニット:0~45℃、制御盤:5~35℃	
環境湿度	0~95%	
測定値出力周期	1 回転毎	
アクセサリ	輸送用治具、研磨用アダプター	
オプション		
ストリップ位置検出器	ストリップ位置が十分に把握できない場合	
ドライブシステム	形状ロールのサポート	
パーティションシステム	ウェッジ材の形状測定	
自動形状制御	ベンディング、レベリング、サイドシフト、ゾーンクーリング、サドル制御など	
温度検出	ストリップ幅とストリップ長	
エアコンディショナー	特殊な環境における制御盤	

