



ストリップ厚測定

接触式厚み計 VBM

被測定材質

- 鋼および非鉄金属ストリップ

構造および測定方法

上下2つの接触式センサーそれぞれの測定値を加算して厚みを算出します。

測定ヘッドにカルダン機構、ヒーターやピボットベアリングなど多彩な機能を装備することで高速ラインでも高精度な測定が可能です。

特徴

- 材質に関係なく直接的、絶対的な測定が可能
- 0.5umまでの測定精度
- 油が塗布されたストリップも測定可



型式	VBF 1018	VBM 1063	VBM xx65	
プロセスパラメーター				
被測定材質	鋼および非鉄金属ストリップ			
最大ストリップ温度	120℃(200℃までの場合は精度減)			
最大ライン速度	800	500	800	m/min
許容バスライン変動値	なし ただしバスラインを固定する ガイドロールは納入範囲	±5	±5	mm
測定パラメーター				
測定レンジ	0.005~2.5	0.1~4.0 (9.0までの場合は精度減)	0.1~9.0	mm
C フレーム深さ (測定深さ= -20mm VBM 565 = -10mm)	100	100	VBM 565: 50 VBM 1065: 100 VBM 1565: 150 VBM 2065: 200	mm
解像度	0.1um			
測定精度 *1	設定板厚の±0.1% ただし±0.5um まで	設定板厚の±0.1% ただし±1.0um まで		
水平移動距離	手動の場合: 500 ドライブによる自動の場合:400, 600, 800, 1000			mm
サンプリング周期	1			kHz
評価時間	1~2000			ms
寸法				
幅 (据付スペース)	200 (220)	手動の場合:165(185) 自動の場合:230(250)	140 (160)	mm
高さ(バスライン下)	210	175	210	mm
幅 (筐体部)	200	220	200	mm
インターフェイス/消費電力/ 使用環境条件				
インターフェイス	プロフィネット、プロフィバス、TCP/IP、ハードウェア			
電源/電力	手動の場合:110~230VAC, 50/60Hz, 1kW ドライブ仕様の場合:三相 380~420VAC, 50/60Hz, 2kW ゲージヘッド加熱機能有の場合:1 台あたり 0.5kW 追加			
保護階級	ゲージヘッド:IP64、エアーキャビネット:IP55、コントロールキャビネット:IP55			
使用環境条件	センサーヘッドとエアーキャビネット:5~50℃ コントロールキャビネット:5~35℃、湿度:0~95 %			
エアー条件 DIN ISO8573-1 に準拠	- 個体粒子等級 5(最大粒子寸法 40um、最高濃度<10mg/m ³) - 水分等級 5(濃度 9.4g/m ³ 10℃において) - オイル等級 4(濃度<5mg/m ³)			
使用供給エアー	圧力:Min. 5 bar、消費量:Max. 7m ³ /h			
オプション				
ポジショニング制御	モーター、精度±1 mm			
ゲージヘッド加熱機能	2 ポイント制御、ヒーターエレメントと温度センサーをゲージヘッドに装備			
交換モジュール	VBM1065/VBM2065 に適用可			
自動校正プレート	VBMxx65 シリーズに適用可			
その他	ロガー(VRecoS) / 統計評価(VGraph) / バススケジュール管理など			

*1 評価時間(T_i): ≥10ms、使用チップ:ダイヤモンド、ストリップ温度:>40℃、ゲージヘッド加熱機能有の場合のみ適用。高速あるいはロング運転の場合は途中でゼロ調整

