

ストリップ厚/幅測定

接触式厚み計・幅計 VBK

被測定材質

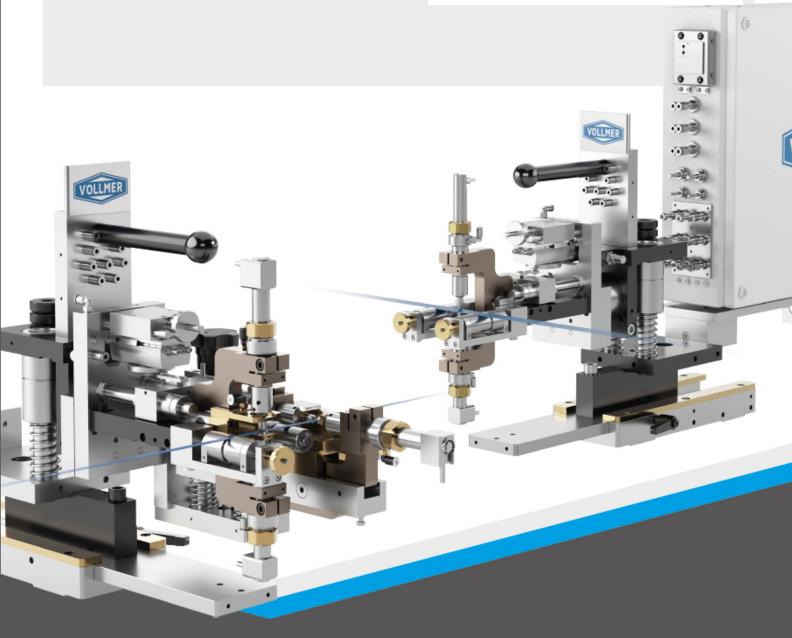
- 鋼および非鉄金属ストリップ(フラットワイヤー)
- ・ オプション:プロファイルワイヤー

構造および測定方法

上下 2 つの接触式センサーそれぞれの測定値を加算して厚みを算出します。オプションでストリップ幅も同時に測定可能

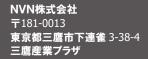
特徵

- 材質に関係なく直接的、絶対的な測定が可能
- 同時に厚みと幅の測定が可能
- 1.0umまでの測定精度
- 油が塗布されたストリップも測定可



| 型式名 | VBK 512 | | |
|---|---|----------------------------|-------|
| プロセスパラメータ | 厚み測定 | 幅測定(ストリップ厚 >0.1mm) | |
| 被測定材質 | 銅および非鉄金属ストリップ、フラットワイヤ | | |
| 最大ストリップ温度 | 120℃ (200℃まで精度減) | | |
| 最高ライン速度 | 600 | | m/min |
| ストリップラン・形状 | 突発あるいは短波的変動なし、ねじれなし | | |
| 許容パスライン変動値 | ±1 | | mm |
| 則定パラメーター | | | |
| 測定レンジ | 0.01~9 | 1~18 | mm |
| ○フレーム深さ (最大測定深さ= -5mm) | 20 | - | mm |
| 解像度 | 0.1 | 0.5 | um |
| 測定精度 評価時間(T _i):≥10ms、使用チップ:ダイヤ モンド、周囲温度:>18°C の条件において 適用 | 設定板厚の±0.1% ただし±1.0um まで | 設定板厚の±0.1% ただし±2.0um まで | |
| 位置決め | 手動 | | |
| サンプリング周期 | 1 | | kHz |
| 評価時間 | 1~2000 | | ms |
| 寸法 | | | |
| 幅(据付スペース) | 厚み測定のみの場合:100 (120) 厚みと幅同時測定の場合:165 (185) | | mm |
| 高さ(パスライン下) | 200 | | mm |
| 幅(筐体部) | 200 | | mm |
| インターフェイス/消費電力/ 使用環境条件 | | | |
| インターフェイス | プロフィバス、プロフィネット、TCP/IP、ハードウェア | | |
| 電源/電力 | 110~230VAC, 50~60Hz, 1kW | | |
| 呆護階級 | ゲージ本体: IP64、エアーキャビネット: IP55 | | |
| 吏用環境条件 | 温度:5~50℃ 温度:0~95 % | | |
| エアー条件 DIN ISO8573-1 に準拠 | - 個体粒子等級5(最大粒子寸法40um、最高濃度<10mg/m³) - 水分等級5(濃度9.4g/m³ 10℃において) - オイル等級4(濃度<5mg/m³) | | |
| 使用供給エアー | 圧力:最小 5bar、消費量:最大 2m³/h | | |
| オプション | | | · |
| スペシャルストリップガイド | 材料の厚みと幅の不都合なバランスのため | | |
| ガイドロール | 20 mm 以上の板幅の場合 | | |
| プロファイルガイドロール | プロファイルワイヤのため | | |
| その他 | ロガー(VRecoS) / 統計評価(VGraph) / パススケジュール管理など | | |





HP: http://nvn-japan.com TEL: 0422-26-1141 FAX: 0422-43-6010

E-mail: support@nvn-japan.com

